

## ETANCHEITE DES ASSEMBLAGES BOULONNES

### OBJECTIFS

A l'issue du stage, Ayant acquis une connaissance technologique des différents éléments constituant un assemblage boulonné et sur les différentes méthodes de serrage, le stagiaire est capable de :

- Intervenir sur un assemblage boulonné en respectant les règles de l'art et en ayant conscience des enjeux et des risques liés à ce type d'intervention.
- Identifier les enjeux liés à l'acte technique du serrage des assemblages boulonnés
- Identifier les pièces constituant les assemblages boulonnés
- Différencier les méthodes de serrage
- Réaliser un assemblage boulonné
- Détecter les écarts

### PUBLIC

Toute personne ayant à réaliser des opérations de maintenance sur les organes de robinetterie et de tuyauterie.

### PREREQUIS

Les stagiaires devront être titulaire d'un diplôme ou d'une expérience dans le domaine de la mécanique – tuyauterie – chaudronnerie.

### PROGRAMME

- Accueil – Présentation – Pourquoi cette formation
- Constitution d'un assemblage boulonné
  - Rappels – Brides – Joints – Boulonnerie
- Conditions de réalisation d'un assemblage
  - Ouverture – Fermeture des brides boulonnées
  - Serrage de l'assemblage
- Démonstrations - Exercices pratiques
- Evaluations continues

### MOYENS PEDAGOGIQUES

- Salle de cours
- Dossier pédagogique
- Outil pédagogique de serrage EDF – BPDU
- Outillage et joints

### FORMATEUR

Formateur issu du domaine de la maintenance en CNPE

### **VALIDATION DE LA FORMATION**

- Les stagiaires sont évalués en continu lors des exercices pratiques réalisés à l'issue de période d'entraînement.
- Les stagiaires sont évalués à l'aide d'un test écrit.
- Une attestation de capacité sera délivrée aux stagiaires.

### **DUREE**

2 journées, soit 14 heures

### **NOMBRE DE STAGIAIRE**

Optimum : 8 stagiaires